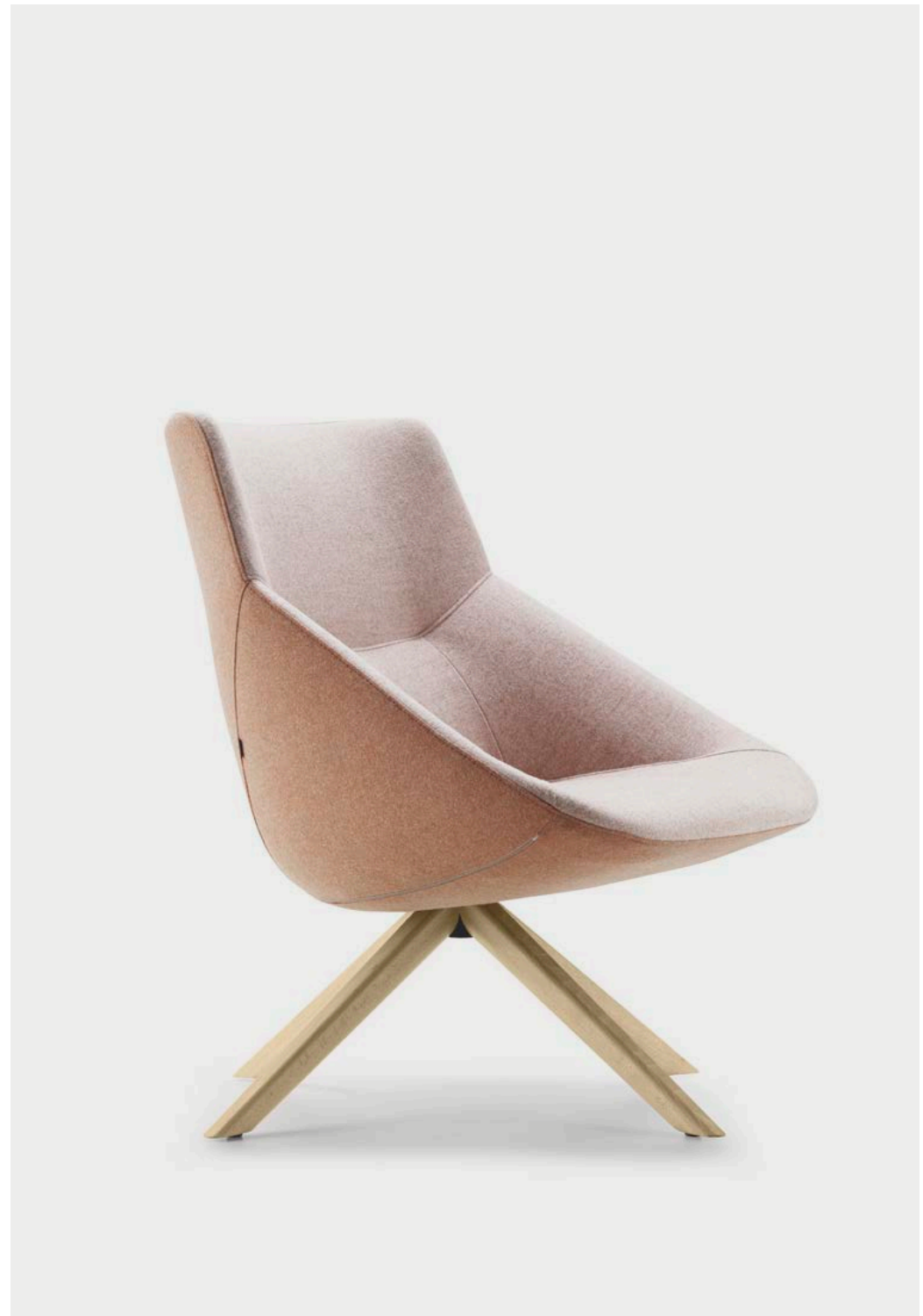


**Pattio**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

# **BOW LOUNGE**

By Yonoh Studio



## Sillones



## Monocasco

Respaldo alto o bajo (el respaldo del sofá doble siempre es bajo) con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de Ø 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m<sup>3</sup> tapizada y espesor variable en la zona del asiento con un máximo de 12,5 cm de espesor.

## Estructuras en opción

- **4 patas de madera:** estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.
- **4 patas metálicas cónicas:** estructura fija de 4 patas fabricadas en acero roscadas. Diámetro de 1,7 cm en la parte inferior y 3,1 cm en la parte superior de cada pata. Conteras fabricadas en polietileno de baja densidad (PELD) color negro.
- **Base piramidal de madera:** estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de 87,5 x 87,5 x h:31,8 cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.
- **Base soft de aluminio:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de ø 82,5 x h:30,5 cm. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.
- **Patas de madera para el sofá doble:** estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que pueden ser lacadas: las delanteras de madera maciza y las traseras fabricadas en acero recubiertas con una funda de madera. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.
- **Estructura de forja:** estructura 4 patas de acero realizada en barra calibrada maciza de 20x8 mm. Moldeada por proceso de forja tradicional con fragua, remachada y soldada para aportar mayor resistencia estructural. Pintada con pintura epoxi y acabado micro-texturizado 100 micras en Negro Mate. Conteras redondas acabadas en color negro de 4 mm de altura.

## Embalaje

La silla se entrega embalada en una caja individual que lo protege durante el transporte. El cartón utilizado en esta caja es 100% reciclable.

## Certificado

Nuestros productos son concebidos, fabricados y distribuidos según la normativa vigente y los estándares de organización.

► [Información](#)

## Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

## Mantenimiento y limpieza de productos

Pattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

Respaldo bajo



Respaldo alto



Sillón doble



Pata/Base	Respaldo bajo			Respaldo alto			Sillón doble		
	kg			kg			kg		
4 patas de madera	22,7 - 18,5 kg	0,72 m³	1	23,86 - 19,31 kg	0,72 m³	1	39,21 - 34,09 kg	0,79 m³	1
4 patas metálicas cónicas	23,58 - 19,04 kg	0,72 m³	1	24,04 - 19,50 kg	0,72 m³	1	38,24 - 33,12 kg	0,79 m³	1
Base soft aluminio	26,36 - 21,58 kg	0,50 m³	1	28,08 - 22,58 kg	0,69 m³	1			
Piramidal de madera	28,71 - 24,17 kg	0,72 m³	1	30,58 - 26,04 kg	0,72 m³	1			
Base de forja	11,5 - 8,90 kg	0,21 m³	1	13,40 - 10,80 kg	0,21 m³	1			
Metros lineales		2,2 ml			2,35 ml			4 ml	

## Análisis de ciclo de vida



SBWG2

Materia Prima	kg	%
<b>Acero</b>	<b>12,31</b>	<b>68</b>
<b>Tapicería / Material de relleno</b>	<b>5,802</b>	<b>32</b>
<b>Plásticos</b>	<b>0,01</b>	<b>1</b>

**% Mat. Reciclados= 5%**

**% Mat. Reciclables= 12%**

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

### Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

### Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

### Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

### Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

### Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

## Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

### Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

### Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

### Elementos de madera - b laminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.  
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.