

Pattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BRISA

By Studio Yonoh



Pufs



Puf compuesto por una estructura interior de tablero aglomerado desnudo de 15 mm de espesor (la tapeta de asiento es la única pieza con tablero aglomerado desnudo de 10 mm) engomado con espuma de poliuretano de 20 Kg/m³ y guata. Incluye una pieza de espuma de poliuretano abombada en el asiento de 40 Kg/m³ que mejora el confort.

Finalmente, las dos piezas que componen el puf (cuerpo y tapeta de asiento) se tapizan en toda la gama de tejidos seleccionados y se ensamblan mediante tornillos.

En el caso de incluir zócalo de madera, previamente se coloca en la zona inferior del puf un retor que tapa el interior del mismo.

Zócalo de madera

Zócalo de madera de haya mecanizado de espesor 40 mm y 85 mm de altura.

Opciones de barnizado haya o lacado en todos los colores Pattio con conteras de fieltros de adhesivos.

Base

La base es una pieza de MDF de espesor 15 mm mecanizado y lacado en negro con alojamientos para embutir las conteras de apoyo que son de polipropileno.

Opción de asa

El puf más pequeño (diámetro 41 mm) puede incluir un asa de piel de Ubrique para facilitar su transporte.

Estructura de ruedas

Estructura de acero en tubo de 12 mm soldada y pintada en toda la gama de colores Pattio para Brisa. Ruedas doble de poliamida y 35 mm de diámetro (5 uds).

Embalaje

Los puffs se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► Condición de garantía

Mantenimiento y limpieza de productos

Pattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

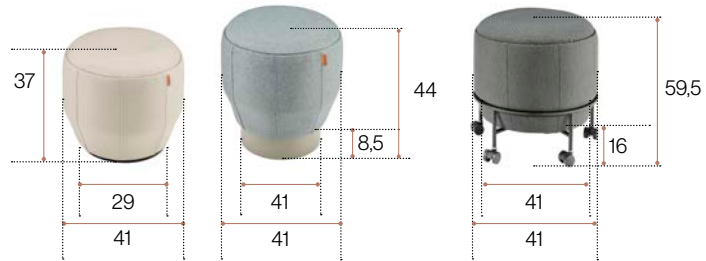
Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► Información

Dimensiones

cm

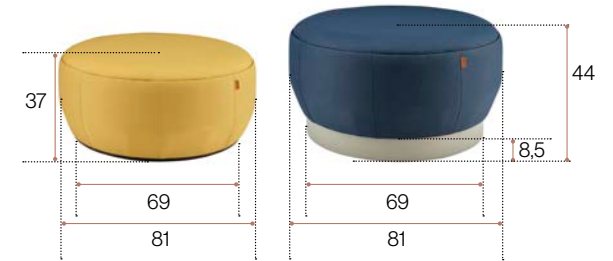
Diámetro 41 cm



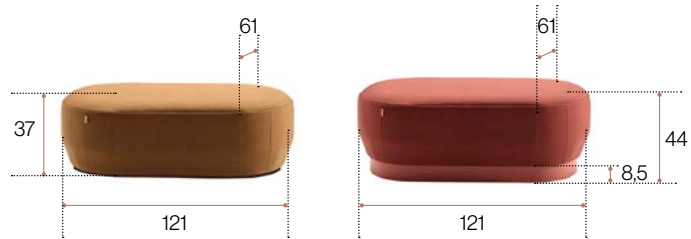
Diámetro 61 cm



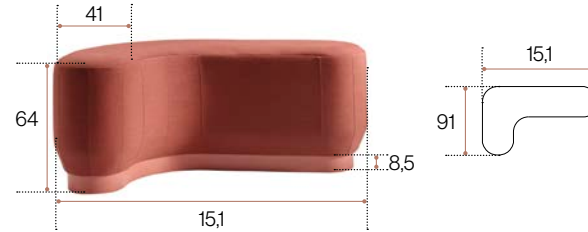
Diámetro 81 cm



121 x 60 cm



152 x 41 cm



| Puf | D41 | | | D61 | | | D81 | | | PUF OVAL | | | PUF EN "L" | | |
|-----------------|---------------|---------|---|--------------|---------|---|------------------|---------|---|-----------------|---------|---|----------------|---------|---|
| | kg | | | kg | | | kg | | | kg | | | kg | | |
| Sin zócalo | 6,82 - 5,7 kg | 0,07 m³ | 1 | 12,7-10,5 kg | 0,17 m³ | 1 | 20,5-17 kg | 0,29 m³ | 1 | 23,25 - 20 kg | 0,32 m³ | 1 | | | |
| Con zócalo | 7,62 - 6,5 kg | 0,07 m³ | 1 | 13,7-11,5 kg | 0,17 m³ | 1 | 21,75 - 18,25 kg | 0,29 m³ | 1 | 24,75 - 21,5 kg | 0,32 m³ | 1 | 40,5 - 33,5 kg | 0,88 m³ | 1 |
| Con ruedas | 7,62-6,5 kg | 0,07 m³ | 1 | | | | | | | | | | | | |
| Metros lineales | 0,8 ml | | | 1,3 ml | | | 1,67 ml | | | 2,1 ml | | | 3,5 ml | | |

Análisis de ciclo de vida



PBRE2

| Materia Prima | kg | % |
|--|------------|-----------|
| Mádera | 9,4 | 80 |
| Tapizados / Material de relleno | 1,9 | 20 |

% Mat. Reciclados= 50%

% Mat. Reciclables= 67%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.
- Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El acero es 100% reciclable Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes de la silla atendiendo a los diferentes materiales que la componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ③ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Elementos de madera - b laminados

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.