

Pattio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

GLOVE LOUNGE

By Josep Lluscá



Sillones



Monocasco

Respaldo alto o bajo con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de $\varnothing 11$ mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m^3 tapizada. La espuma de la zona del asiento tiene 7 cm de espesor.

Estructuras en opción

- **4 patas de madera:** estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante.
- **Base piramidal de madera:** estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de $87,5 \times 87,5 \times h:31,8$ cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.
- **Base soft de aluminio:** estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de $\varnothing 82,5 \times h:30,5$ cm. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.

Embalaje

Cajas individuales que protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.

Garantía 5 años

► [Condición de garantía](#)

Mantenimiento y limpieza de productos

Pattio aporta recomendaciones al usuario para que sus productos luzcan siempre un aspecto nuevo y en magníficas condiciones.

Como norma general, recomendamos utilizar productos de limpieza que no dañen el medio ambiente. Siga las indicaciones del fabricante de los productos de limpieza.

► [Información](#)

Dimensiones

cm

Respaldo bajo

Respaldo alto

Respaldo alto con cabezal



Estas dimensiones son las mismas para todo el producto, independientemente de la base escogida.

Pata/Base	Respaldo bajo			Respaldo alto			Respaldo alto con cabezal		
	kg	m³		kg	m³		kg	m³	
4 patas de madera	8,45 - 15,15	0,22	1	20,18 - 16,15	0,35	1	21,02 - 16,71	0,42	1
Piramidal de madera	26,36 - 21,58	0,50	2	28,08 - 22,58	0,69	2	28,83 - 23,14	0,69	2
Base soft aluminio	31,38 - 24,85	0,33	2	32,90 - 26,37	0,44	2	34,56 - 28,03	0,49	2
Metros lineales	2,4 m / 2,8 m (sin / con brazos)			2,7 m / 3,1 m (sin / con brazos)			3 m / 3,4 m (sin / con brazos)		

Análisis de ciclo de vida



Materia Prima	kg	%
Madera	8	65
Aluminio	2,93	24
Tapizados / Material de relleno	1,3	10,5
Polipropileno	0,7	0,5

% Mat. Recicladados= 68%
% Mat. Reciclables= 76,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida

Materiales

- Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.
- Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.
- Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.
- Pintura en polvo sin emisiones COVs.
- Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.
- Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.
- Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Producción

- Optimización del uso de materias primas. Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.
- Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)
- Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.
- Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.
- Pinturas en polvo recuperación del 93% de la pintura no depositada.
- Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado
- La fábrica cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.
- Existencia de puntos limpios en la fábrica.
- Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Transporte

- Optimización del uso de cartón de los embalajes.
- Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.
- Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.
- Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.
- Volúmenes y pesos livianos
- Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.
- Reducción radio de proveedores. Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.

Uso

- Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes. Garantía Forma 5
- Máximas calidades en materiales para una vida media de 10 años del producto.
- Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.
- Los tableros sin emisión de partículas E1.

Fin de vida

- Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.
- Estandarización de piezas para su reutilización.
- Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
- El aluminio es 100% reciclable. El acero es 100% reciclable. La madera es 100% reciclable. Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.
- Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.
- Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

Mantenimiento y limpieza

Líneas de actuación para la correcta limpieza y mantenimiento de las distintas partes del producto atendiendo a los diferentes materiales que lo componen:

Tejidos

- ① Aspirar regularmente.
- ② Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
- ③ Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- ④ Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

Elementos de madera - bilaminados

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Piezas metálicas

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Piezas de plástico

- ① Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- ② En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.